LA PRATIQUE DES INDUSTRIES MECANIQUES

REVUE PRATIQUE DE L'INDUSTRIEL, DU DIRECTEUR D'USINE ET DE L'INGÉNIEUR

Créée en 1913

Table analytique des Matières

TOME XXXVIII (1955)

Pages

AFFUTAGE

Affûteuse automatique à commande hydraulique pour fraises à dents rapportées [n° 12, décembre] 332
Velocetta (Affûteuse) [n° 1, janvier] 26

ALESAGE ET PERÇAGE

Alésage conique au moyen d'un montage reproducteur [n° 1, janvier] 24
Alésage (Chariots spéciaux d') [n° 8, août] 202
Ateliers Précis [n° 9, septembre] 241
Bloc de perçage automatique (Présentation d'un) [n° 4, avril] 101
Centre (Une bille permet de situer un) pour percer un trou dans une partie cylindrique [n° 2, février] 55
Constan (Les unités) [n° 9, septembre] 239
Deragne [n° 7, juillet] 190
Perçage avec outils en métaux durs [n° 12, décembre] 321
Perçage de trous carrés à angles arrondis ; dispositif Watts, par L. Gascuel [n° 3, mars] 74
Perçage de trous profonds (Outils en métal dur pour le) [n° 12, décembre] 328
Perçage de trous profonds (Influence du refroidissement à basse température sur la tenue des mèches hélicoïdales lors du) [n° 12, décembre] 330
Perçages sur arcs de cercles (Montage combiné de perçage et de division pour) [n° 1, janvier] 24
S. P. M. [n° 3, mars] 79
Titane (Le perçage du) [n° 11, novembre] 302
Trépanage (Le forage de l'acier par) [n° 6, juin] 167
Trous carrés à angles arrondis (Perçage de) ; dispositif Watts, par L. Gascuel [n° 3, mars] 74
Unités de perçage à mouvement d'avance piloté [n° 8, août] 203

COMMANDES — REGULATION — TRANSMISSIONS

Commande automatique de machines-outils [n° 5, mai] 125
Frein électromagnétique Labinal [n° 9, septembre] 242
Freins à bande (Efforts de commande des) [n° 12, décembre] 327
Variateur de vitesse à friction [n° 1, janvier] 21

CONGRES — CONFERENCES — FOIRES — EXPOSITIONS

Conférence annuelle du chrome dur [n° 12, décembre] 317
Congrès des Fabrications mécaniques (Le V°) suite et fin) : Soudage et techniques connexes, par H. Gerbeaux [n° 1, janvier] 13

Pages

Exposition européenne de la Machine-Outil (Quatrième)
[n° 1, janvier] 25
[n° 2, février] 53
[n° 3, mars] 79
Foires de Lyon et de Paris [n° 5, mai] 126
[n° 7, juillet] 181
[n° 9, septembre] 239
[n° 11, novembre] 300
Hanovre (Exposition de la Machine-Outil de) [n° 9, septembre] 244

CORROSION

Elastomérique (L'emploi des enduits) dans la lutte contre la corrosion [n° 10, octobre] 271
Emballage liquide Vinytex A [n° 11, novembre] 300
Phosphatation (La) et l'anticorrosion [n° 10, octobre] ... 256
Plastication (La) dans la lutte contre la corrosion [n° 9, septembre] 238
Stratifiés fibre de verre-polyesters (L'emploi des) dans la lutte contre la corrosion [n° 12, décembre] 322

ELECTRICITE ET ELECTRONIQUE

Alsibom [n° 7, juillet] 195
Ateliers de Constructions électriques de Charleroi [n° 5, mai] 131
Bornes de connexion en nylon (Nouvelles) [n° 4, avril] ... 106
Câble à contacts N P C Jeumont (Le) [n° 9, septembre] ... 242
CEM (Le nouveau contacteur série K de la) [n° 5, mai] ... 132
Commande (La) et la protection des moteurs électriques de petite puissance, par J.-A. Bossard [n° 5, mai] 138
Cuiracem (Un nouveau moteur électrique pour travaux durs : le) [n° 9, septembre] 248
Enroulement du ruban magnétique d'un magnétophone [n° 11, novembre] 291
Entraînement d'une charge ayant un moment d'inertie important [n° 11, novembre] 291
Frein électromagnétique Labinal [n° 9, septembre] 242
Freinage d'un moteur asynchrone par injection de courant continu dans le stator [n° 3, mars] 77
Manufacture de machines du Haut-Rhin (Tubes et gaines) [n° 9, septembre] 241
Moteurs asynchrones à rotor résistant (Les petits), par G. Soulier [n° 11, novembre] 287
Moteurs électriques de petite puissance (La commande et la production des), par J.-A. Bossard [n° 5, mai] 138
Moteurs électriques (Dispositifs spéciaux utilisant des) [n° 5, mai] 135

Pages.

Moteurs universels (Les petits) ; caractéristiques, réglage, choix et applications, par G. Soulier [n° 4, avril] 85
[n° 6, juin] 153
Moteurs universels non compensés à pôles saillants [n° 4, avril] 89
Moteurs universels compensés à inducteur réparti [n° 4, avril] 90
Ragonot (Le matériel) [n° 7, juillet] 194
Réducteurs (Moteurs universels à) [n° 6, juin] 156
Réglage de la vitesse des petits moteurs universels [n° 6, juin] 153
Régulateurs (Moteurs universels à) [n° 6, juin] 155
Société d'Electricité Mors [n° 7, juillet] 195
Société des Servomécanismes électroniques [n° 9, septembre] 241
Soléclair (Lampes) [n° 5, mai] 134
Télémécanique Electrique (La) [n° 5, mai] 139
Télévision industrielle (La) [n° 3, mars] 84
Télévision industrielle (Equipement de) [n° 9, septembre] ... 244
Usines diélectriques de Delle [n° 5, mai] 132
Vitesse (Réglage de la) des petits moteurs universels [n° 6, juin] 153

ELEMENTS STANDARD — MACHINES SPECIALES

Constan (Les unités) [n° 9, septembre] 239

ELEMENTS DE MACHINES

Bagues d'arrêt élastiques [n° 8, août] 217
Chemises de cylindres [n° 3, mars] 62
Coussinets en fer fritté (Principes de la fabrication et de l'emploi des) [n° 3, mars] 66
Glissières en fonte (La finition par galetage des) sur machines-outils, par W. Iwascheff [n° 3, mars] 72
Paliers à roulements (Le comportement des) aux très grandes vitesses de rotation [n° 8, août] 219
Roulement double à une seule rangée à combinaison billes-galets [n° 10, octobre] 261
Segments de pistons [n° 3, mars] 63
Tambours de freins [n° 3, mars] 64
Usure abrasive (Pièces devant résister à) [n° 3, mars] ... 64
Vilebrequins [n° 3, mars] 64

EMBOUTISSAGE

(Voir Formage à chaud et à froid)

ENGRENAGES

Engrenages cylindriques droits à denture en développante (Vérification des), par B. Boumard [n° 2, février] 41
Klingelnberg (Machine à roder les engrenages) [n° 9, septembre] 244
La Précision Moderne [n° 2, février] 54
Matriçage (Exécution d'engrenages par) [n° 12, décembre] ... 325
Pompe à engrenages à débit variable [n° 12, décembre] ... 316
Trains épicycloïdaux simples à engrenages cylindriques dont un membre est fixe ; rendement et relations diverses (cinématiques, statiques et arithmétiques), par J. Bergère [n° 3, mars] 69

ESSAIS ET CONTROLES

Alfameter [n° 7, juillet] 192
Analyse spectrographique rapide des matériaux (L') [n° 1, janvier] 28
Contrôle des machines-outils (Etude critique des appareils utilisés pour le) [n° 6, juin] 143
Contrôle des pièces de formes irrégulières (Simplification du) [n° 4, avril] 102
Couple moteur d'une manivelle (Appareil enregistreur du) [n° 12, décembre] 318
Essais de machines-outils (La station d') [n° 6, juin] 141
Métalloscopes et textoscopes Delattre et Frouard [n° 7, juillet] 192
Précision des machines-outils (Contrôle de la) [n° 6, juin] 142
Resual (Coffret pour la détection des défauts) [n° 1, janvier] 11
Station d'essai de machines-outils (La) [n° 6, juin] 141
Tréfilage et étirage (Appareils de mesure et de contrôle pour) [n° 7, juillet] 192
Trier (Nouvel instrument permettant de) les pièces métalliques de natures différentes [n° 4, avril] 100
Ultrasonoscopique (Examen) de tôles de chaudières et de cordons de soudure [n° 3, mars] 60

FILETAGE ET TARAUDAGE

Filetage en acier (Pose d'un) dans les matières tendres, par L. Gascuel [n° 4, avril] 99
Filetage (Adaptation d'un tour simple pour travaux de) [n° 10, octobre] 275
Hélicoil (Le filet rapporté) [n° 8, août] 220
Molettes de filetage (Etude des), par H. Chirol [n° 7, juillet] 169

FINITION

Galetage (La finition par) des glissières en fonte sur machines-outils, par W. Iwascheff [n° 3, mars] 72
Polissage par pressage et par estampage (L'application pratique du) [n° 12, décembre] 319

FONDERIE

Coulée centrifuge d'alliages d'étain dans des moules en caoutchouc [n° 8, août] 212
Déformation des pièces moulées sous pression (Possibilités de) [n° 12, décembre] 311
Dépouilles des pièces moulées sous pression et conicité des trous obtenus de fonderie [n° 12, décembre] 309
Fonderie (La mécanisation en), par A. Roos [n° 6, juin] ... 160
[n° 7, juillet] 173
Fonderie (Produits de), matériaux de choix en construction mécanique [n° 1, janvier] 16
Fonderie sous pression (Alliages utilisés en) [n° 12, décembre] 306
Fontes de frottement (Les), par R. Cazaud [n° 3, mars] ... 61
Moulages avec insertions [n° 12, décembre] 310
Moulage en coquilles (Nouvelle usine de) [n° 8, août] 209
Moulage (Etude expérimentale du) au moyen de maquettes transparentes [n° 10, octobre] 269
Moulage au plâtre de l'aluminium (Un nouveau procédé pour le) [n° 4, avril] 102
Moulage sous pression (Possibilités techniques normales du) par R. Grunberg [n° 12, décembre] 305
Précision des pièces moulées sous pression [n° 12, décembre] 311

FORGEAGE

Bliss (Presses, machines à forger et à refouler) [n° 5, mai] 129
Forge (Les machines de) ; leur utilisation rationnelle, par M. Mijon [n° 3, mars] 57
[n° 4, avril] 91
Forger (Outillages de presses horizontales à) [n° 4, avril] 93
Forger (Presse à) de 12000 tonnes [n° 7, juillet] 180
Matrices à gravures multiples [n° 4, avril] 91
Maxipress [n° 3, mars] 58
Presse à forger de 12000 tonnes [n° 7, juillet] 180
Réducéroll [n° 3, mars] 58
Vilebrequin (Processus automatique de forgeage à la presse pour) [n° 10, octobre] 267

FORMAGE A CHAUD ET A FROID TRAVAIL DES TOLES

Caoutchouc (L'utilisation du) dans les opérations à la presse) [n° 4, avril] 107
Cintrage des tubes [n° 10, octobre] 264
Cintrage (Empochement favorisant l'allongement pour le) [n° 2, février] 56
Collerettes (Formation de) [n° 10, octobre] 263
Découpage à la presse de rondelles en caoutchouc [n° 3, mars] 76
Douilles (Formation de douilles transversales à l'extrémité des tubes [n° 10, octobre] 262
Eumuco (Cisaille guillotine) avec lame supérieure basculante pour le coupage des bords matés [n° 4, avril] 112
Formage par étirage rotatif [n° 2, février] 55
Hydraw (Emboutissage par le procédé) [n° 4, avril] 108

Pages

Jaboreva (Machine à plier les bords) [n° 9, septembre] ... 241
Matriçage rotatif [n° 10, octobre] ... 262
Plastique (Emboutissage au moyen d'outils en) [n° 3, mars] 68
Poinçonnage et ajourage (Outillage de) [n° 3, mars] ... 77
Réduction intérieure des tubes [n° 10, octobre] ... 266
Rétreint bombé [n° 10, octobre] ... 263
Rouler les tôles (Le choix d'une machine à) [n° 1, janvier] 20
Tubes (Travaux de façonnage mécanique des) [n° 10, octobre] 262

FRAISAGE

Fraisage en avalant (Rattrapage de jeu pour le) [n° 10, octobre] ... 257
Fraise (Nouveau type de) [n° 6, juin] ... 151
Fraises à dents rapportées (Affûteuse automatique à commande hydraulique pour) [n° 12, décembre] ... 332
Fraiseuse Somua Z 1 (La), par J. Philippe [n° 7, juillet] ... 178
Fraiseuses P. Huré (La tête universelle à harnais des), par G. Brunier [n° 12, décembre] ... 312
Gambin 27 D (La fraiseuse) ; boîte à quarante vitesses pour la commande de la broche, par J. Philippe [n° 5, mai] ... 122
Huré (P.) [n° 5, mai] ... 140
[n° 7, juillet] ... 189
Huré (Léon) [n° 3, mars] ... 82
[n° 9, septembre] ... 248
O. S. A. [n° 1, janvier] ... 25
Rouchaud [n° 5, mai] ... 127
Somua [n° 1, janvier] ... 25
Usinage de pièces à la fraise-mère [n° 1, janvier] ... 23

INSTRUMENTS DE PRECISION — MESURES

Automaticité des mesures (L'), par U. Zelnstein [n° 9, septembre] ... 245
Couple-moteur de manivelle (Appareil enregistreur du) [n° 12, décembre] ... 318

LEVAGE ET MANUTENTION

Cubilots (Le chargement des), par A. Roos [n° 7, juillet] 171
Mécanisation en fonderie (La), par A. Roos [n° 6, juin] ... 160
[n° 7, juillet] ... 173
Monorail Tourtelier (Le) dans la fonderie [n° 6, juin] ... 161

LUBRIFICATION

Bardahl dans l'industrie [n° 5, mai] ... 134

MACHINES-OUTILS — MACHINES DIVERSES

Ateliers Précis (Perceuses) [n° 9, septembre] ... 241
Aulas (Rectifieuse) [n° 11, novembre] ... 301
Berthiez (Tours verticaux) [n° 7, juillet] ... 188
Boîte à quarante vitesses pour la commande de la broche de la fraiseuse Gambin 27 D, par J. Philippe [n° 5, mai] 122
Bordier et Gromadzinski (Rectifieuse centerless) [n° 5, mai] 127
Broutage (La loi du) et la construction des machines-outils [n° 6, juin] ... 159
Constan (Les unités) [n° 9, septembre] ... 239
Contrôle des machines-outils (Etude critique des appareils utilisés pour le) [n° 6, juin] ... 143
Deragne (Les aléseuses de précision), par J. Philippe [n° 9, septembre] ... 228
Deragne (Aléseuses) [n° 7, juillet] ... 190
Ernault Batignolles (Le tour Pilote H.), par J. Philippe [n° 8, août] ... 197
[n° 10, octobre] ... 249
Ernault-Batignolles (Tours H) [n° 5, mai] ... 126
Erco (Machines à rétreindre) [n° 8, août] ... 204
Eustacchio (Tours-rectifieuses) [n° 3, mars] ... 81
Exposition européenne de la machine-outil (Le matériel présenté à la quatrième) [n° 1, janvier] ... 25
[n° 2, février] ... 53
[n° 3, mars] ... 79
Foires de Lyon et de Paris (Le matériel présenté aux) [n° 5, mai] ... 126
[n° 7, juillet] ... 181
[n° 9, septembre] ... 239
[n° 11, novembre] ... 300
Friedrich Schmaltz (Machines à rectifier) [n° 9, septembre] 247
Froriep (Tours verticaux) [n° 9, septembre] ... 245
Gambin 27 D (La fraiseuse) ; boîte à quarante vitesses pour la commande de la broche, par J. Philippe [n° 5, mai] ... 122
Graveco (Machine à reproduire) [n° 1, janvier] ... 28
Hanovre (Exposition de la Machine-Outil de) [n° 9, septembre] 244
Herbert Lindner (Machines à pointer et à rectifier les filetages) [n° 3, mars] ... 80
Herckelbout et fils (R.) (Machine à fabriquer les ressorts) [n° 3, mars] ... 83
Herminghausen (Machines à rectifier et à polir) [n° 9, septembre] ... 247
Huré (La tête universelle à harnais des fraiseuses P.), par F. Brunier [n° 12, décembre] ... 312
Huré (Fraiseuses P.) [n° 5, mai] ... 140
[n° 7, juillet] ... 189
Huré (Fraiseuse Léon) [n° 3, mars] ... 82
[n° 9, septembre] ... 248
Klingelnberg (Machine à roder les engrenages) [n° 9, septembre] ... 244
La Précision Moderne (Machines à tailler les engrenages) [n° 2, février] ... 54
Lizzini [n° 1, janvier] ... 26
Machine à reproduire Scripta SR 3D pour la gravure industrielle et la reproduction de moules et matrices [n° 12, décembre] ... 331
Machines-outils (La station d'essais de) [n° 6, juin] ... 141
Malfatti (Trépanneuse portative) [n° 9, septembre] ... 240
Marteaux électromagnétiques Planche [n° 7, juillet] ... 196
Martin et Cie (Rectifieuses) [n° 3, mars] ... 83
Météore (Tours parallèles) [n° 7, juillet] ... 188
Mopco (La rectifieuse plane) type RP 65 Y [n° 11, novembre] 293
Mouler les matières plastiques par injection (Machine Herbert France Reed Prentice à) [n° 11, novembre] ... 300
MSA 300 (Rectifieuse multifonctionnelle) [n° 11, novembre] 301
O. S. A. (Fraiseuses) [n° 1, janvier] ... 25
Préalpine [n° 1, janvier] ... 26
RBV (Machines à brocher) [n° 7, juillet] ... 192
Relevage de l'outil de l'étau-limeur pendant la course de retour [n° 3, mars] ... 76
Renault [n° 2, février] ... 54
Reproductrice de profils d'aubes de turbo-machines (Machine-électronique) [n° 8, août] ... 220
Roder (Une nouvelle machine à) à grand rendement [n° 4, avril] ... 100
Rouchaud (Fraiseuses) [n° 5, mai] ... 127
Schmaltz A. P. F. (Machine à rectifier les glissières) [n° 5, mai] ... 128
Scie à tronçonner de 1 200 mm pour la sidérurgie (Nouvelle) [n° 10, octobre] ... 269
Sculfort (Tours) [n° 7, juillet] ... 190
Sertir (Nouvel appareil à) portatif [n° 10, octobre] ... 270
S. I. G. [n° 3, mars] ... 81
[n° 7, juillet] ... 192
Somaco (Rectifieuses) [n° 2, février] ... 53
Somua (La fraiseuse Z 1), par J. Philippe [n° 7, juillet] ... 178
Somua (Fraiseuses) [n° 1, janvier] ... 25
Sozet (Rectifieuses) [n° 7, juillet] ... 191
S. P. M. [n° 3, mars] ... 79
Société parisienne de machines-outils (Tours-perceuses) [n° 3, mars] ... 79
Surfaçage à la fraise (Une machine de production pour le) [n° 7, juillet] ... 196
Tarex (Tours automatiques) [n° 9, septembre] ... 247
Tête universelle Excelsior [n° 9, septembre] ... 240
Vérifications géométriques (Les) ; leur influence sur la construction des machines-outils, par P. Salmon [n° 11, novembre] ... 277

MATERIAUX

Stratifié (Un nouveau matériau) : résine stratyl-fibre de verre [n° 4, avril] ... 110
Stratifiés fibre de verre-polyesters (L'emploi des) dans la lutte contre la corrosion [n° 12, décembre] ... 322

Pages.

MATIERES PLASTIQUES

Chlorure de polyvinyle rigide (Mise en œuvre et emploi du) [nº 10, octobre] 272
Moulage des matières plastiques [nº 5, mai] 115
Matières plastiques (La transformation des) [nº 6, juin] ... 152
Matière rigide produite en bandes continues (Nouvelle) [nº 10, octobre] 270
Mouler les matières plastiques par injection (Machine Herbert France Reed Prentice à) [nº 11, novembre] 300
Plastiques (Moulage - travail des tubes) [nº 5, mai] 115
Tubes en matière plastique rigide (Machine pour le filage continu de) [nº 10, octobre] 270
Usinage des matériaux thermo-plastiques (L'), par R. Dubos [nº 5, mai] 113

METALLURGIE

Aciers rapides (Substitutions et économies sur les) par G. de Smet [nº 1, janvier] 1
Crinites, stellites et carbures métalliques, par G. de Smet [nº 9, septembre] 221
Cubilots (Le chargement des), par A. Roos [nº 7, juillet] 173
Défauts des aciers (Les), par L. Gascuel [nº 12, décembre] 323
Frittage des carbures [nº 9, septembre] 224
Frittage du minerai de fer (Fabrication aux U.S.A. d'un outillage allemand pour le) [nº 8, août] 212
Isotopes radioactifs (Applications des) aux recherches métallurgiques [nº 10, octobre] 270
Laminoir planétaire pour le laminage à chaud de feuillards d'acier [nº 2, février] 45
Métaux plaqués (Propriétés des) aux températures élevées [nº 8, août] 212
Pince pour entretoises de convection dans les opérations de recuit [nº 8, août] 210
Rechargement (Technique du) ; ses applications dans l'industrie [nº 1, janvier] 13
Terres rares (Utilisation des) par l'industrie sidérurgique américaine [nº 8, août] 211
Titane (Production du) [nº 10, octobre] 267
Traitement des métaux aux basses températures [nº 8, août] 212
Zirconium (Production du) [nº 10, octobre] 267

METROLOGIE

Calibrage sur rectifieuse centerless (Contrôle de précision du) [nº 8, août] 215
Chauvin et Arnoux (Appareillage de mesure) [nº 5, mai] 133
Diviseur manœuvré par un solénoïde [nº 1, janvier] 24
Etamic (Appareils de mesure et de calibrage) [nº 7, juillet] 191
G. B. G. (Piges) [nº 5, mai] 133
Microscope industriel permettant de mesurer des rugosités de 0,05 microns [nº 8, août] 209
Précision des machines-outils (Contrôle de la) [nº 6, juin] 142
Rugosité superficielle (Echantillons de), par A. Mirac [nº 2, février] 52
Sigma [nº 2, février] 53
Vérifications géométriques (Les) ; leur influence sur la construction des machines-outils, par P. Salmon [nº 11, novembre] 277

MONTAGE ET ASSEMBLAGE

Assemblages boulonnés et rivés (Les avantages des) [nº 1, janvier] 15
Bride de montage sur machine (Nouvelle) [nº 4, avril] ... 104
Pneumatiques (Montage d'assemblage à fixations) pour machines-outils [nº 4, avril] 95
Serrage (Dispositif de) avec mouvement coulissant [nº 12, décembre] 321

ORGANISATION INDUSTRIELLE — SECURITE

Dépoussiérage de l'air (Dispositif de) à grand rendement [nº 2, février] 51

OUTILS ET OUTILLAGE

Carbures métalliques (Crinites, stellite et) par G. de Smet [nº 9, septembre] 221
Centrage rapide (Outillage portatif pour) [nº 1, janvier] 23
Couper le fil électrique (Dispositif pour) à longueur réglable [nº 2, février] 55
Crinites, stellite et carbures métalliques, par G. de Smet [nº 9, septembre] 221
Découper des plaques à chanfrein (Outil à découper) [nº 12, décembre] 320
Découper et emboutir (Outil combiné à) [nº 11, novembre] 304
Estamper (Outil simple pour) les têtes de boulons [nº 10, octobre] 276
Fixation des métaux durs à l'acier pour la production d'outils (Technique de) [nº 1, janvier] 14
Fraise flottante pour taraudage à grand pas [nº 11, novembre] 304
Fraise à grand rendement [nº 10, octobre] 276
Fraises à surfacer « Carboram » à fixation mécanique [nº 4, avril] 111
Fraise (Nouveau type de) [nº 6, juin] 151
Goupilles cannelées L. G. C. [nº 4, avril] 111
Mèches hélicoïdales (Influence du refroidissement à basse température sur la tenue des) lors du perçage des trous profonds [nº 12, décembre] 330
Nettoyage par ultrasons (Nouvelle méthode de) [nº 8, août] 210
Outils à plaquettes rapportées [nº 1, janvier] 4
Outils en plastique (Emboutissage au moyen d') [nº 3, mars] 68
Outils à profil constant, par A. Bahuaud [nº 4, avril] 98
Perçage de trous profonds (Outils en métal dur pour le) [nº 12, décembre] 328
Plaquettes d'acier rapide brasées [nº 1, janvier] 4
Poinçonner des trous en forte épaisseur (Outil à) [nº 2, février] 56
Pointe tournante élastique à pression d'huile [nº 11, novembre] 303
Stellite (Crinites) et carbures métalliques, par G. de Smet [nº 9, septembre] 221
Tarauder (Appareil à) S P V [nº 11, novembre] 303
Tarauds sans cannelures [nº 8, août] 218

PRESSES

Eumuco-Maxima (Presse à estamper et à calibrer) [nº 4, avril] 112
Presse à chaud (Une nouvelle) peut produire des pièces de deux tonnes en carbure aggloméré [nº 4, avril] 100
Presse à tirer la plus grande du monde (Mise en service de la) [nº 4, avril] 101
Presse gigantesque pour coffrets de télévision en matière plastique [nº 10, octobre] 267
Presses horizontales à forger [nº 3, mars] 59

PERÇAGE

(Voir Alésage et perçage)

RECTIFICATION

Bordier et Gromadzinski (Rectifieuse centerless) [nº 5, mai] 127
Calibrage sur rectifieuse centerless (Contrôle de précision du) [nº 8, août] 215
Criques après rectification [nº 2, février] 50
Eustacchio [nº 3, mars] 81
Friedrich Schmaltz [nº 9, septembre] 247
Herbert Lindner [nº 3, mars] 80
Herminghausen (Machines à rectifier et à polir) [nº 9, septembre] 247
Martin et Cie [nº 3, mars] 83
Mopco (La rectifieuse plane) type RP65Y [nº 11, novembre] 293
MSA 300 (Rectifieuse multifonctionnelle) [nº 11, novembre] ... 301
Poussière de meulage (Suppression de la) [nº 5, mai] 121
Schmaltz (Machine à rectifier les glissières) [nº 5, mai] ... 128
Somaco [nº 2, février] 53
Sozet [nº 7, juillet] 191
Triscop (Machine à rectifier optique) [nº 1, janvier] 26

SOUDAGE — BRASAGE — OXYCOUPAGE

Acier rapide (Dépôt d') par soudure [nº 1, janvier] 6
Air liquide (L'), [nº 7, juillet] 187
Aluminium (Nouveau flux déposant de l'étain pour la soudure à basse température de l') [nº 6, juin] 165
A. R. O. [nº 7, juillet] 184
Assemblages soudés par élincelage (Conception des) [nº 2, février] 36

Pages

Brasage à l'argent (Le) [n° 3, mars] 65
Brasage des plaquettes en carbure [n° 9, septembre] 225
Brasage (Dessin des points pour le) [n° 3, mars] 78
Brasage de pièces de réfrigérateurs avec un flux gazeux [n° 6, juin] 166
Castolin [n° 7, juillet] 187
Conduites forcées en tuyaux auto-frettés et surpressés (Application du soudage électrique à la fabrication de) [n° 1, janvier] 19
Constructions soudées et constructions rivées (Comparaison aux points de vue technique et économique entre) [n° 1, janvier] 16
Dépôt d'acier rapide par soudure [n° 1, janvier] 6
Dupuy (Ets) [n° 7, juillet] 185
Etincelage (Le soudage par), par E. Chapellier [n° 2, février] 29
Etincelage (Soudage en bout par) [n° 4, avril] 112
L'Electromagnétique SBF [n° 7, juillet] 184
Epatam 3311 (La peinture à souder) [n° 5, mai] 133
Fabrications mécaniques (Le V° congrès des) : Soudage et techniques connexes, par H. Gerbeaux (suite et fin) [n° 1, janvier] 13
Foires de Lyon et de Paris (Le matériel présenté aux) [n° 7, juillet] 188
Forges et Aciéries de Commercy [n° 7, juillet] 81
Institut de Soudure [n° 7, juillet] 82
Lainé et Tessier [n° 7, juillet] 87
La Soudure autogène française [n° 7, juillet] 86
La Soudure électrique Languepin [n° 7, juillet] 83
La Soudure exotherme [n° 7, juillet] 81
La Soudure moderne [n° 7, juillet] 82
Le Transformateur M H [n° 7, juillet] 83
L'Oxydrique française [n° 7, juillet] 6
Machines modernes pour la fabrication des alliages de soudure [n° 8, août] 213
Machines à vapeur (Pièces assemblées par soudure pour la construction de grandes) [n° 1, janvier] 8
Mécalectro [n° 7, juillet] 183
Métalarc [n° 7, juillet] 184
Métaux et alliages pour soudures (L'industrie des), par A. Roos [n° 8, août] 213
Moteurs Diesel (Quelques exemples d'emploi du soudage à la construction de gros) [n° 1, janvier] 17
Nertalic (Procédé) [n° 2, février] 36
Oxycoupage à la machine (L') procédé moderne de fabrication ; son fini de surface [n° 1, janvier] 14
Oxyacétylénique (Nouvel équipement de soudage) [n° 6, juin] 165
Philips [n° 7, juillet] 183
Prest-O-Lite (Equipement de soudage oxyacétylénique) [n° 6, juin] 165
Protechno [n° 7, juillet] 187
S. A. C. A. [n° 7, juillet] 182
Sarazin [n° 7, juillet] 182
Sauvageau (Matériel) [n° 6, juin] 165
[n° 7, juillet] 186
Sciaky [n° 1, janvier] 27
[n° 7, juillet] 185
Société des Plaques et Poudres à souder [n° 7, juillet] 187
Soudage par pression à froid [n° 4, avril] 105
Soudage rapide de canalisations [n° 6, juin] 166
Soudure automatique (Nouveau procédé de) permettant de remplacer l'acier par l'aluminium dans la construction des pipelines [n° 10, octobre] 268
Soudure de la coque géante du sous-marin atomique (Nouvelle méthode appliquée à la) [n° 8, août] 212
Soudage (Comparaison du) aux autres procédés de fabrication [n° 1, janvier] 15
Soudure par fusion (Application de la) [n° 1, janvier] 16
Soudure à l'arc de certains outils [n° 1, janvier] 5
Soudage (Le) à la Foire de Paris 1955 [n° 7, juillet] 181
Soudure des plaquettes par résistance électrique [n° 1, janvier] 5
Soudure à basse température de l'aluminium (Nouveau flux déposant de l'étain pour la) [n° 6, juin] 165
Volcan [n° 7, juillet] 185

TOURNAGE

Alimentation et éjection (Mécanismes d') sur le tour « Pilote » [n° 8, août] 200
Berthiez [n° 7, juillet] 189
Ernault Batignolles (Le tour Pilote H.), par J. Philippe [n° 8, août] 197
[n° 10, octobre] 249
Ernault Batignolles [n° 5, mai] 126
Eustacchio [n° 3, mars] 81
Filetage (Adaptation d'un tour simple pour travaux de) [n° 10, octobre] 275
Froriep [n° 9, septembre] 245
Météore [n° 7, juillet] 188
Mors d'un mandrin de tour (Emploi d'une chaîne de bicyclette pour tourner les) [n° 2, février] 55
Pilote (Le tour Pilote) H. Ernault Batignolles, par J. Philippe [n° 8, août] 197
[n° 10, octobre] 249
Tarex [n° 9, septembre] 247
Tour multibroche (Exécution de deux pièces différentes sur), par R. Claussé [n° 4, avril] 97
Sculfort [n° 7, juillet] 190
S. P. M. [n° 3, mars] 79

TRAITEMENTS THERMIQUES ET TRAITEMENTS SUPERFICIELS REVETEMENTS

Aciers à outils (Accidents de trempe des), par G. de Smet [n° 2, février] 46
Carbonitruration (La), par B. Jousset [n° 8, août] 205
Chrome dur (Conférence annuelle du) [n° 12, décembre] 317
Chrome dur (Mise en œuvre des revêtements épais de), par E. Gillet [n° 1, janvier] 7
Distorsions après trempe et redressage [n° 2, février] 49
Métallisation (Technique de la) [n° 9, septembre] 234
Traitements chimiques superficiels (Amélioration des propriétés de frottement de la fonte par des) [n° 3, mars] 65
Traitements thermiques des aciers rapides [n° 1, janvier] 2
Trempe (Accidents de) des aciers à outils, par G. de Smet [n° 2, février] 46

TRANSMISSIONS

Boîte à quarante vitesses pour la commande de la broche de la fraiseuse Gambin 27 D, par J. Philippe [n° 5, mai] 122
Embrayage souple [n° 9, septembre] 227
Frein dynamométrique de 200 tonnes pour les essais des matériaux de friction (Un) [n° 4, avril] 102
Hewittic (Commandes électroniques) [n° 5, mai] 130
Mécalectro (Electro-aimants de commande) [n° 5, mai] 132
Nervus (Variateur de vitesse électronique) [n° 5, mai] 134
Réducteurs (Moteurs universels à) [n° 6, juin] 156
Régulateurs (Moteurs universels à) [n° 6, juin] 155
Servo-commandes desserre-freins [n° 5, mai] 136

TRAVAIL DES TOLES

(Voir Formage à chaud et à froid)

USINAGE — FABRICATIONS DIVERSES

Bogies de voitures (Comparaison des différentes conceptions coulées, embouties, soudées ou rivées des) [n° 1, janvier] 17
Chemises de moteurs (Dispositif d'usinage de) [n° 8, août] 201
Coussinets en fer fritté (Principes de la fabrication et de l'emploi des) [n° 3, mars] 66
Emmanchement d'un tube dans un autre au moyen de la technique du vide [n° 6, juin] 168
Etincelage (Usinage par) [n° 4, avril] 105
Gravure chimique (Le façonnage par) [n° 4, avril] 103
Manipulation automatique des pièces dans les fabrications mécaniques (La) (à suivre), par M. Garcin [n° 11, novembre] 295
Matriçage (Exécution d'engrenages par) [n° 12, décembre] 325
Plastiques (Usinage des matériaux thermo-), par R. Dubos [n° 5, mai] 113
Polygonales (Réalisation de pièces) [n° 10, octobre] 275
Rainure hélicoïdale à angle d'hélice et à diamètre du noyau variables (Méthode d'usinage d'une [n° 10, octobre] 274
Rattrapage de jeu pour le fraisage en avalant [n° 10, octobre] 257
Séléromat (Machine à usiner par étincelage) [n° 4, avril] 105
Tronçonnage et tournage du caoutchouc [n° 8, août] 219
Tubes (Machine pour le filage continu de) en matière plastique rigide [n° 10, octobre] 270

Table des noms d'Auteurs
TOME XXXVIII (1955)

BAHUAUD (A.), *Ingénieur des Arts et Métiers, Professeur de l'Enseignement technique:* Outils à profil constant [n° 4, avril] p. 98.

BERGÈRE (J.), *Ingénieur des Arts et Manufactures:* Trains épicycloïdaux simples à engrenages cylindriques dont un membre est fixe. Rendements et relations diverses (Cinématiques, statiques et arithmétiques) [n° 3, mars] p. 69.

BOSSARD (J.-A.), *Ingénieur à La Télémécanique Electrique:* La commande et la protection des moteurs de petite puissance [n° 5, mai] p. 138.

BOUMARD (B.), *Ingénieur à la Société française de Constructions mécaniques* (Anc. Ets Cail) : Vérification des engrenages cylindriques droits à denture en développante [n° 2, février] p. 41.

BRUNIER (F.), *Ingénieur des Arts et Manufactures:* La tête universelle à harnais des fraiseuses P. Huré [n° 12, décembre] p. 312.

CAZAUD (R.), *Ingénieur C.N.A.M., Docteur de l'Université de Paris:* Les fontes de frottement [n° 3, mars] p. 61.

CHAPELLIER (E.), *Ingénieur des Arts et Métiers:* Le soudage par étincelage [n° 2, février] p. 29.

CHIROL (H.), *Ingénieur des Arts et Métiers:* Etude des molettes de filetage [n° 7, juillet] p. 169.

CLAUSSE (R.), *Ingénieur des Arts et Métiers:* Exécution de deux pièces différentes sur tour multibroche [n° 4, avril] p. 96.

DUBOS (R.), *Ingénieur au Centre de Recherches de Saint-Gobain:* L'usinage des matériaux thermo-plastiques [n° 5, mai] p. 113.

GARCIN (F.) : La manipulation automatique des pièces dans les fabrications mécaniques [n° 11, novembre] p. 295.

GASCUEL (L.), *Ingénieur des Arts et Métiers:* Perçage de trous carrés à angles arrondis; dispositif watts [n° 3, mars] p. 74.
Pose d'un filetage en acier dans les matières tendres [n° 4, avril] p. 99.

GERBEAUX (H.), *Ingénieur-Chef de Service à l'Institut de Soudure:* Le Ve Congrès des fabrications mécaniques (suite et fin) [n° 1, janvier] p. 13.

GILLET (E.), *Ingénieur civil des Mines:* Mise en œuvre des revêtements épais de chrome dur [n° 1, janvier] p. 7.

GRUNBERG (R.), *Ingénieur des Arts et Manufactures:* Possibilités techniques normales du moulage sous pression [n° [illegible] décembre] p. 305.

IWASCHEFF (V.), *Professeur Dip. Ing.:* La fixation par galetage des glissières en fonte sur machines-outils [n° 3, mars] p. 72.

JOUSSET (B.), *Ingénieur civil de la Métallurgie et des Mines, Président Directeur général de la Société parisienne de Cémentation:* La carbonitruration [n° 8, août] p. 205.

MIJON (M.), *Ingénieur A. et M., Professeur, Bureau des Méthodes « Forges », E.N.I.A.M., Paris:* Les machines de forge. Leur utilisation rationnelle [n° 3, mars] p. 57 [n° 4, avril] p. 91.

MIRAU (A.), Echantillon de rugosité superficielle [n° 2, février] p. 52.

PHILIPPE (J.), *Ingénieur E.C.A.M.:* La fraiseuse Gambin 27 D; boîte à quarante vitesses pour la commande de la broche [n° 5, mai] p. 122.
La fraiseuse Somua Z 1 [n° 7, juillet] p. 178.
Le tour H. Ernault Batignolles [n° 8, août] p. 197, [n° 10, octobre] p. 249.
Les aléseuses de précision Deragne [n° 9, septembre] p.228.
La rectifieuse plane Mopco type R.P. 65Y [n° 1, novembre] p. 293.

ROOS (A.), *Ingénieur des Arts et Manufactures:* La mécanisation en fonderie [n° 6, juin] p. 160, [n° 7, juillet]. p. 173.
L'industrie moderne des alliages de soudure [n° 8, août] p. 213.

SALMON (P.), *Ingénieur général des Fabrications d'Armement, Commissaire à La Normalisation:* Les vérifications géométriques; leur influence sur la construction des machines-outils [n° 11, novembre] p. 277.

SMET (G. de), *Chef des Traitements thermiques à la Cie générale de Moteurs, Professeur de Métallurgie à l'Ecole supérieure professionnelle de Lille:* Substitutions et économies sur les aciers rapides [n° 1, janvier] p. 1.
Accidents de trempe des aciers à outils [n° 2, février] p. 46.
Crinites, stellite et carbures métalliques [n° 9, septembre] p. 221.

SOULIER (G.), *Ingénieur I.E.G.:* Les petits moteurs universels. Caractéristiques, régiage, choix et applications [n° 4, avril] p. 83. [n° 6, juin] p. 153.
Les petits moteurs asynchrones à rotor résistant [n° 11, novembre] p. 287.

ZELBSTEIN (U.), *Ingénieur E.R.B., Ingénieur-Docteur:* L'automaticité des mesures [n° 9, septembre] p. 235.

Table des Sommaires
TOME XXXVIII (1955)

SOMMAIRE DU N° 1

JANVIER 1955

Substitutions et économies sur les aciers rapides, par G. DE SMET, Chef des traitements thermiques à la Cie Générale de Moteurs, Professeur de Métallurgie à l'Ecole supérieure professionnelle de Lille (p. 1).
Mise en œuvre des revêtements épais de chrome dur, par E. GILLET, Ingénieur civil des Mines (p. 7).
La détection des défauts par ressuage dans les pièces de machines (p. 11).

Le Ve Congrès des Fabrications mécaniques (suite et fin), par H. GERBEAUX, Ingénieur-Chef de Service à l'Institut de Soudure (p. 13).
Le choix d'une machine à rouler les tôles (p. 20).
Variateur de vitesse à friction (p. 21).
Recettes pratiques de l'atelier : Usinage de pièces à la fraise-mère (p. 23). — Outillage portatif pour centrage rapide (p. 23). — Montage combiné de perçage et de division pour perçages sur arcs de cercles (p. 24). — Diviseur manœuvré par un solénoïde (p. 24). — Alésage conique au moyen d'un montage reproducteur (p. 24).
Quatrième Exposition européenne de la Machine-Outil. Le matériel présenté (suite et à suivre). — Somua (p. 25). — O.S.A. (p. 25). — Lizzini (p. 26). — Préalpine (p. 26). — Sciaky (p. 27). — Graveco (p. 28).

SOMMAIRE DU N° 2

FÉVRIER 1955

Le soudage par étincelage, par E. CHAPELLIER, Ingénieur des Arts et Métiers (p. 29).
Vérification des engrenages cylindriques droits à denture en développante, par Bruno BOUMARD, Ingénieur à la Société française de Constructions mécaniques (Anc. Ets Cail) (p. 41).
Laminoir planétaire pour le laminage à chaud des feuillards d'acier (p. 45).
Accidents de trempe des aciers à outils, par G. de SMET, Chef des Traitements thermiques à la Compagnie Générale de Moteurs, Professeur de Métallurgie à l'E. S. P. de Lille (p. 4[illegible]).
Dispositif de dépoussiérage de l'air à grand rendement (p. 51).
Echantillon de rugosité superficielle, par A. MIRAU (p. 52).
Quatrième Exposition européenne de la Machine-Outil. Le matériel présenté (suite et à suivre). — Sigma (p. 53). — Somua (p. 53). — Renault (p. 54). — La Précision Moderne (p. 54).
Recettes pratiques de l'atelier : Formage par étirage rotatif (p. 7[illegible]). — Emploi d'une chaîne de bicyclette pour tourner les mors d'un mandrin de tour (p. 55). — Une bille permet de situer un centre pour percer un trou dans une partie cylindrique (p. 5[illegible]). — Dispositif pour couper le fil électrique à longueur réglable (p. 55). — Empochement favorisant l'allongement pour le cintrage (p. 56). — Outil à poinçonner des trous en forte épaisseur (p. 56).

SOMMAIRE DU N° 3

MARS 1955

Les machines de forge. Leur utilisation rationnelle, par M. MIJON, Ingénieur A. et M., Chef de Bureau des Méthodes « Forges » E.N.I.A.M. Paris (p. 57).
Examen ultrasonoscopique de tôles de chaudières et de cordons de soudure (p. 60).
Les fontes de frottement, par R. CAZAUD, Ingénieur C.N.A.M., Docteur de l'Université de Paris (p. 61).
Le brasage à l'argent (p. 65).
Principe de la fabrication et de l'emploi des coussinets en fer fritté (p. 66).
Emboutissage au moyen d'outils en plastiques (p. 68).
Trains épicycloïdaux simples à engrenages cylindriques dont un membre est fixe. Rendements et relations diverses (Cinématiques, statiques et arithmétiques), par J. BERGERE, Ingénieur des Arts et Manufactures (p. 69).
La finition par galetage des glissières en fonte sur machines-outils, par W. IWASCHEFF, Prof. Dip. Ing. (p. 72).
Perçage de trous carrés à angles arrondis. Dispositif Watts (p. 74).
Recettes pratiques de l'atelier : Découpage à la presse de rondelles en caoutchouc (p. 76). — Relevage de l'outil de l'étaulimeur pendant la course de retour (p. 76). — Outillages de poinçonnage et ajourage sur emboutis (p. 76). — Freinage d'un moteur asynchrone par injection de courant continu dans le stator (p. 77). — Dessin des joints pour le brasage (p. 78).
Quatrième Exposition européenne de la Machine-Outil. Le matériel présenté (suite et fin). — Société parisienne de Machines-Outils (p. 79). — Herbert Lindner (p. 80). — Eustachio (p. 81). — S. I. G. (p. 81). — Société Léon Huré et Cie (p. 82). — Martin et Cie (p. 83). — R. Herckelbout et Fils (p. 83).

SOMMAIRE DU N° 4

AVRIL 1955

Les petits moteurs universels. Caractéristiques, réglage, choix et applications (à suivre), par G. SOULIER, Ingénieur I.E.G. (p. 85).
Les machines de forge. Leur utilisation rationnelle (suite et fin), par M. MIJON, Ingénieur A. et M., Professeur, Bureau des Méthodes Forges, E.N.I.A.M., Paris (p. 91).
Montage d'assemblage à fixations pneumatiques pour machines-outils (p. 95).
Exécution de deux pièces différentes sur tour multi-broche, par R. CLAUSSE, Ingénieur des Arts et Métiers (p. 96).
Outils à profil constant, par A. BAHUAUD, Ingénieur des Arts et Métiers, Professeur de l'Enseignement technique (p. 98).
Pose d'un filetage en acier dans les matières tendres, par Louis GASCUEL, Ingénieur (p. 99).
Quelques nouveautés de la technique américaine (p. 100).
Le façonnage par gravure chimique (p. 103).
Nouvelle bride de montage sur machine (p. 104).
Usinage par étincelage (p. 105).
Nouvelles bornes de connexion en nylon (p. 106).
L'utilisation du caoutchouc dans les opérations à la presse (p. 107).
Soudage : Le soudage par pression à froid (p. 109).
Matériaux : Un nouveau matériau stratifié : résine stratyl-fibre de verre (p. 110).
Outils et outillages : Fraises à surfacer « Carboram » à fixation mécanique (p. 111). — Goupilles cannelées L.G.C. (p. 111).
Les machines qu'il faut connaître : Presse à estamper et à calibrer Eumuco-Maxima (p. 112). — Cisaille guillotine Eumuco avec lame supérieure basculante pour le coupage des bords matés (p. 112).

SOMMAIRE DU N° 5

MAI 1955

L'usinage des matériaux thermo-plastiques (à suivre), par R. DUBOS, Ingénieur au Centre de Recherches de Saint-Gobain (p. 113).
Suppression de la poussière de meulage (p. 121).
La fraiseuse Gambin 27 D. Boîte à quarante vitesses pour la commande de la broche, par J. PHILIPPE, Ingénieur E.C.A.M. (p. 122).
Commande automatique de machines-outils (p. 125).
Le matériel présenté aux Foires de Lyon et de Paris : Tours Ernault-Batignolles (p. 126). — Fraiseuses Rouchaud et Lamassiaude (p. 127). — Fraiseuses Gaston Dufour (p. 127). — Rectifieuse centerless Bordier et Gromadzinski (p. 127). — Machine à rectifier les glissières Schmaltz A.P.F. (p. 128). — Presses, machines à forger et refouler Bliss (p. 129). — La Télémécanique Electrique (p. 130). — Commandes électroniques Hewittic (p. 130). — Ateliers de Constructions Electriques de Charleroi (p. 131). — Le nouveau contacteur série K de la C.E.M. (p. 132). — Electro-aimants de commande Mécalectro (p. 132). — Delle (p. 132). — La peinture à souder Epatam 3 311 (p. 133). — Piges G.B.G. (p. 133). — Appareillage de mesure Chauvin et Arnoux (p. 133). — Bardahl dans l'industrie (p. 134). — Outillage électrique portatif de précision (p. 134). — Variateur de vitesse électronique Nervus (p. 134). — Lampes Soleclair (p. 134).
Dispositifs spéciaux utilisant des moteurs électriques (p. 135).
La commande et la protection des moteurs de petite puissance, par J. A. BOSSARD, Ingénieur à La Télémécanique Electrique (p. 138).
Brasage de pièces de réfrigérateur avec un flux gazeux (p. 140).

SOMMAIRE DU N° 6

JUIN 1955

La station d'essais de machines-outils (p. 141).
Nouveau type de fraise (p. 151).
La transformation des matières plastiques (p. 152).
Les petits moteurs universels. Caractéristiques, réglage, choix et entretien (suite et fin), par G. SOULIER, Ingénieur I.E.G. p. 153).
La loi du brouitage et la construction des machines-outils (p. 159).
La mécanisation en fonderie, par A. ROOS, Ingénieur des Arts et Manufactures (p. 160).
Le monorail Tourtelier dans la fonderie (p. 164).
Soudage et oxycoupage : Matériel Sauvageau (p. 165). — Nouveau flux déposant de l'étain pour la soudure à basse température de l'aluminium (p. 165). — Nouvel équipement de soudage oxyacétylénique (p. 165). — Soudage rapide de canalisations (p. 166). — Brasage de pièces de réfrigérateur avec un flux gazeux (p. 166).
Usinage : Le forage de l'acier par trépanage (p. 167).

SOMMAIRE DU N° 7

JUILLET 1955

Etude des molettes de filetage, par H. CHIROL, Ingénieur des Arts et Métiers (p. 169).
La mécanisation en fonderie (suite et fin), par A. ROOS, Ingénieur des Arts et Manufactures (p. 173).
La fraiseuse Somua Z I, par J. PHILIPPE, Ingénieur E.C.A.M. (p. 178).
Presse à forger de 12 000 tonnes (p. 180).
Le soudage à la Foire de Paris 1955 (p. 181).
Le matériel présenté aux Foires de Lyon et de Paris (suite et à suivre) : Tours verticaux Berthiez (p. 188) — Tours parallèles Météore (p. 188). — Fraiseuses P. Huré (p. 189). — Tours Sculfort (p. 190). — Aléseuses Deragne (p. 190). — Rectifieuses Sozet (p. 191). — Machines à brocher S. I. G. (p. 192). — Machines à brocher R. B. V. (p. 192). — Codima (p. 192). — Métalloscopes et textoscopes Delattre et Frouard (p. 192). — Appareils de mesure et de contrôle pour tréfilage et étirage (p. 192). — Appareils de mesure et de calibrage Etamic (p. 194). — Le matériel Ragonot (puissance de 0 à 5 chevaux) (p. 194). — Alsthom (p. 195). — Société d'Electricité Mors (p. 195). — Marteaux électro-magnétiques Planche (p. 196).
Recettes pratiques de l'atelier (p. XVII).

SOMMAIRE DU N° 8

AOUT 1955

Le tour pilote H. Ernault Batignolles (à suivre), par J. PHILIPPE, Ingénieur E. C. A. M. (p. 197).
Machines à rétreindre Erco (p. 204).
La carbonitruration, par Bernard JOUSSET, Ingénieur Civil de la Métallurgie et des Mines, Président Directeur général de la Société parisienne de Cémentation (p. 205).
Quelques nouveautés de la technique américaine (p. 209).
Coulée centrifuge d'alliages d'étain dans des moules en caoutchouc (p. 212).
L'industrie des métaux et alliages pour soudures, par A. ROOS, Ingénieur des Arts et Manufactures (p. 213).
Contrôle de précision du calibrage sur rectifieuse centerless (p. 215).
Le comportement des paliers à roulements aux très grandes vitesses de rotation (p. 216).
Outils et outillages : Bagues d'arrêt élastiques (p. 217). — Tarauds sans cannelures (p. 218).
Usinage : Tronçonnage et tournage du caoutchouc (p. 219).
Le filet rapporté Hélicoil (p. 220).
Recettes pratiques de l'atelier (p. XI).

SOMMAIRE DU N° 9

SEPTEMBRE 1955

Métallurgie : Crinites, stellite et carbures métalliques, par G. DE SMET, Chef des traitements thermiques à la Compagnie Générale de Moteurs, Professeur de Métallurgie à l'Ecole supérieure professionnelle de Lille (p. 221).
Embrayage souple (p. 227).
Machines-outils : Les aléseuses de précision Deragne, par J. PHILIPPE, Ingénieur E.C.A.M. (p. 228).
Technique de la métallisation (p. 234).
Mesures et contrôles : L'automaticité des mesures, par U. ZELBSTEIN, Ingénieur E.R.B., Ingénieur-Docteur (p. 235).
La plastication dans la lutte contre la corrosion (p. 238).
Le matériel présenté aux Foires de Lyon et de Paris (suite et à suivre) : Les unités Constan (p. 239). — Trépanneuse portative Malfatti (p. 240). — Tête universelle Excelsior (p. 240). — Manufacture de machines du Haut-Rhin (p. 241). — Ateliers Précis (p. 241). — Jabovera (p. 241). — Frein électromagnétique Labinal (p. 242). — Le câble à contacts NPC Jeumont (p. 242). — Société des Servomécanismes électriques (p. 243). — Equipement de télévision industrielle (p. 243).
Exposition de la Machine-outil à Hanovre : Machine à roder les engrenages Klingelnberg (p. 244). — Tours verticaux Froriep (p. 245). — Tours automatiques Tarex (p. 247). — Machines à rectifier Friedrich Schmaltz (p. 247). — Machines à rectifier et à polir Herminghausen (p. 247).
Un nouveau moteur électrique pour travaux durs : le Cuiracem (p. 248).
Recettes pratiques de l'atelier (p. XXI).

SOMMAIRE DU N° 10

OCTOBRE 1955

Le tour pilote H. Ernault Batignolles (suite et fin), par J. PHILIPPE, Ingénieur E. C. A. M. (p. 249).
La phosphatation et l'anticorrosion (p. 256).
Rattrapage de jeu pour le fraisage en avalant (p. 257).
Roulement double à une seule rangée à combinaison billes-galets (p. 261).
Travaux de façonnage mécanique des tubes (p. 262).
Quelques nouveautés de la technique américaine (p. 267).
L'emploi des enduits élastomériques dans la lutte contre la corrosion (p. 271).
Mise en œuvre et emploi du chlorure de polyvinyle rigide (p. 272).
Usinage : Méthode d'usinage d'une rainure hélicoïdale à angle d'hélice et à diamètre du noyau variables (p. 274). — Réalisation de pièces polygonales (p. 275). — Adaptation d'un tour simple pour travaux de filetage (p. 275).
Outils et outillages : Fraise à grand rendement (p. 276) — Outil simple pour estamper les têtes de boulons (p. 276).
Recettes pratiques de l'atelier (p. XIX).

SOMMAIRE DU N° 11

NOVEMBRE 1955

Les vérifications géométriques. Leur influence sur la construction des machines-outils, par P. SALMON, Ingénieur général des Fabrications d'Armement, Commissaire à la Normalisation (p. 277).
Les petits moteurs asynchrones à rotor résistant, par G. SOULIER, Ingénieur I. E. G., Assistant du Directeur Général des Ets A. L. Claret (p. 287).
La rectifieuse plane Mopco, type RP 65 Y, par J. PHILIPPE, Ingénieur E. C. A. M. (p. 293).
La manipulation automatique des pièces dans les fabrications mécaniques. I. — Classification des manipulations dans l'industrie, par F. GARCIN (p. 295).
Le matériel présenté aux Foires de Lyon et de Paris (suite et fin) : Machine Herbert-France Reed Prentice à mouler les matières plastiques par injection (p. 300). — Emballage liquide Vinytex A (p. 300). — Rectifieuse multifonctionnelle MSA 300 (p. 301). — Etablissements Aulas (p. 301).
Usinage : Le perçage du titane (p. 302).
Outils et outillage : L'appareil à tarauder SPV (p. 303). — Pointe tournante élastique à pression d'huile (p. 303). — Outil combiné à découper et emboutir (p. 304). — Fraise « flottante » pour taraudage à grand pas (p. 304).

SOMMAIRE DU N° 12

DÉCEMBRE 1955

Possibilités techniques normales du moulage sous pression, par R. GRUNBERG, Ingénieur des Arts et Manufactures (p. 305).
La tête universelle à harnais des fraiseuses P. Huré, par F. BRUNIER, Ingénieur des Arts et Manufactures (p. 312).
Pompe à engrenages à débit variable (p. 316).
Conférence annuelle du chrome dur (p. 317).
Appareil enregistreur du couple moteur d'une manivelle (p. 318).
L'application pratique du polissage par pressage et par estampage (p. 319).
Outils à découper des plaques à chanfrein (p. 320).
Dispositifs de serrage avec mouvement coulissant (p. 321).
Emploi des stratifiés fibre de verre-polyesters dans la lutte contre la corrosion (p. 322).
Les défauts des aciers (p. 323).
Usinage : Perçage avec outils en métaux durs (p. 324). — Exécution d'engrenages par matriçage (p. 325).
Transmissions et commandes : Efforts de commande des freins à bande (p. 327).
Outils et outillage : Outils en métal dur pour le perçage de trous profonds (p. 328). — Influence du refroidissement à basse température sur la tenue des mèches hélicoïdales lors du perçage de trous profonds (p. 330).
Les machines qu'il faut connaître : Machine à reproduire Scripta S R. 3 D (p. 331). — Affûteuse automatique à commande hydraulique pour fraises à dents rapportées (p. 331).
Recettes pratiques de l'atelier (p. XVIII).
Ce qui se publie à l'étranger (p. XXVI).